

亲历一场乌兹别克婚礼

为什么这么多人喜欢旅行？我想，旅行的意义在于遇见未知的风景与人情。这一次，我非常幸运地在乌兹别克斯坦见证了一场异国婚俗。

接到主人的邀请已是婚礼当晚了，原本以为和国内一样要事先准备红包，可随行的朋友说，受邀的宾客是不需要送礼的。于是，我漫不经心地随同朋友们一起，赶上了这场幸福。

按照中国的习俗，婚宴一般在中午举行，但乌兹别克的婚宴是在晚上举行，这样不会耽误大家的工作时间。宾客需要提前入场，餐桌上会准备各类颇具特色的水果、坚果、冷盘、红酒、饮料等等。

一切准备就绪，现场的乐队奏起婚礼进行曲时，俊朗的新郎和美丽的新娘携手缓缓入场。新娘首先向双方席位敬礼，再由新郎牵手至全场的中心点——主席台。主席台的正对面是乐队，其中有一位“主唱”即人物用当地语言为两位新人送上祝福。接着，新郎和新娘共舞一曲，向来宾表达感谢。据同席的客人介绍，乌兹别克的女孩子们在结婚时，都会在婚宴上跳舞，这是她们一生的回忆。

在音乐的渲染下，这对新人翩翩起舞，舞姿优雅唯美，十分动人，就连空气似乎都弥漫着幸福和浪漫。舞曲结束后，来宾们开始享用晚宴，伴随着音乐自由起舞。这个幸福的宴会厅逐渐变成了一个大舞池，人们进入高潮，来宾们毫无拘束地跟着音乐舞动起来，现场的气氛十分热烈。有兴奋者还跳起了“江南style”……

整个婚宴进行了三个小时，新人顺利地将幸福传递给了在场的每一个人。在现场，我与新人留下了一张珍贵的照片，这是我2013年，在塔什干最美的回忆。陪同父亲是一个善良的人，不过老实巴交成了他致命的因素，因此母亲跟她的父亲没有少吃苦头。

那时候，为了给结婚的新人腾出屋子，父亲母亲带着刚满月的孩子居住在村里的新房里，用自己的双手做了第一栋土砖房；为了让我们姐弟四人上学，在农忙季节，母亲跟着父亲早四点起床打水、打扫，一直忙到晚上八点；在2000年父亲去世后，母亲更是一个人挑起了全家的重担，还和哥哥建起了村里最漂亮的的新房子。总之，不管生活多么困难，母亲给我们树立的都是一个自立自强的榜样。

母亲一生为子女奉献无数。大姐小时候被疯狗咬伤，母亲四处借钱为她治病；那年我高考失利，母亲一再开导我不要灰心丧气，硬是从外面借了钱让我复读一年；父亲去世后，很多人劝母亲出去打工或者改嫁，母亲说哥哥和我还没有成家，坚持一直守寡在前年，照顾生病的母亲，母亲一早乘车从湖南赶到福建，不顾十多个小时的舟车疲惫在床前端茶送水十多天……

我有时想，母亲生了我们四个孩子到底得到了什么？带大了我们，建立了两房两厅，又继续带孙辈。如今年纪大了，才发现自己越来越力不从心，身体落下一堆毛病，尿结石、胆囊炎，前腰间盘突出，还连续做了2次腰椎。她觉得自己坚强的毅力和隐忍的精神，一次又一次超过了困难和苦楚。可是，我们给她的零花钱，她又如数花在了我们身上……

如今，母亲真的慢慢老了，在她心情不好的时候，她有时会无理取闹自怨自艾，在她生病的时候，我明明感受到她的脆弱和无助。她把所有的岁月都献给了儿女，却没有给自己找一个“老来伴”。而我，只能多给她打几个电话，多陪她说话，并祈求上帝让她永远平安健康！

(甘利明)

我是千山的篮球场，我为自己取了个小名，叫“坪坪”。望着我就是光秃秃的一块块地坪，我是大伙的活宝，男女老少都夸我。不信，听我慢慢说来。

千山很勤劳，清晨五点多的时候就有人来锻炼身体，八点多以后大家都上班去了，这里就非常热闹了。这个夏天似乎格外热啊，太阳公公一直不肯收放那毒辣的阳光，虽然我有强健的体魄，但这段时间被烤得快融化了。不过，千山人似乎没有畏惧这炎热的天气，他们依旧热情高涨地忙于工作，有时为

了确保交货还通宵达旦地加班。

每天，我期待的时刻就是下午六点，大家下班后在这里就非常热闹了。从宿舍楼旁那条幽幽小径卡通后，我就成了连进公司办公室、食堂和宿舍的必经之路。我喜好运动，喜欢在身上运动，就像按按钮一样，很舒服。最近，长沙经开区的篮球赛拉开序幕，在我这里又变成了一个乐园，打球的、看球的人将我这里围得满满的，这也为我家单调的生活增添了色彩。

平日里，除了篮球赛，一些女职工喜欢在我这里打羽毛球、跳广场舞，可爱的

(谢宜君)

宝贝：黄潇远 小名：阳阳
年龄：两岁三个月
体重：25斤 身高：90cm
喜好：听故事、玩珠子、看动画
本领：打球、唱歌、模唱
爸爸：黄友峰(海洋生物公司)
妈妈：肖丽霞(千山药机办公室)



我叫黄潇远，爸爸妈妈给我起的“阳”改为“潇”，再加上一个好听又有意义的“远”字，就组成了我的名字。我的爸爸来自千山药机——洛阳，他的妈妈来自洛阳，都是我心目中的英雄。因为我的取名来看，大家便能看出爸爸妈妈对我深切的爱。

我很喜欢看动画片，即使有些都背过台词或说出剧情，我仍然乐此不疲、百看不厌。(《米奇妙妙屋》的方法与智慧，《倒霉熊》的幽默表演，《天线宝宝》的天真和舞蹈，《巧虎》中快乐的歌曲和舞蹈，《米奇俱乐部》的精彩台词与夸张动作，都是我耳熟能详的。可以说，动画丰富了我的童年生活，带给我五彩斑斓的美丽世界。

我爱听故事，尤其是妈妈读的，一边连听，不厌其烦。有些故事书我都叫出书名了，比如《兔子不理水》、《鸟喝喝水》、《毛毛爱劳动》、《主动打招呼》等。妈妈一开始还惊讶地说：以是我会认字了。现在，我自己翻阅小书本，给大家绘声绘色地讲里面的精彩片段了。有时外出玩耍，我还会触景生情、触类旁通，联系上故事或动画里的情节。给人大讲个段子或唱上一首歌，大人们被我逗乐了，都会给我一个赞美的眼神。

我还特别喜欢球类，在玩的玩具箱里：桌球、篮球、皮球、足球、羽毛球、乒乓球、大小不一、品种齐全。我常常玩得汗流浃背，可带劲了。陪我玩的小球曾让我感叹，原来陪玩也是一件很累的事情。尤其是进了高级班，我就不玩了。在台球桌上，我会拿起长长的台球杆，帅气、威武、威风，想法设法照着大人的样

子把球打进。打成功了，我还会报着拳头开心地说：“耶”。全部打中时，我会边跳边骄傲地说：“大获全胜”。同时向爸妈炫耀，“妈妈你知道我的厉害了吧？爸爸你服了我吧。”

除了上述爱好，我还热爱健身，沙发、床、床等都是我的健身目标。我还爱唱歌呀小曲，每当响起爷爷奶奶喜欢的豫剧和《东北人都是活雷锋》，会把全家人逗乐；我还爱模仿，电视里赵本山、刘德华、光头强等的搞笑动作，我学的可像了。爱让我得的生活充满了七彩颜色，爱好增强了我的能力和本领，爱好让我爱上这个世界。

我爱我的爸爸妈妈，还有每一位爱我的人，我会健康快乐地成长，争取每天进步一点点，拥有更多知识，进而不断实现超越。(肖丽霞)

我的母亲

我的母亲今年已年满61周岁。在我眼中，母亲一直是一位善解好强又隐忍的女人，但是她的坎坷经历却让我敬佩不已。

母亲从小非常可怜，外婆在母亲年仅五岁时就英年早逝，她和我唯一的舅舅也相继去世，从此母亲和姐姐便彻底成了孤儿。据说那个时候母亲是非正常上进的，虽然没有条件上学，但是母亲经常跟着别人一起学习毛笔字，学习手抄报。可惜的是，那个年代的人们对科学讲究研究当户对，很多家庭都对不起没有双亲的母亲，于是母亲在她二十岁时经人介绍给了同样没文化、一贫如洗的父亲。父亲是一个善良的人，不过老实巴交成了他致命的因素，因此母亲跟她的父亲没有少吃苦头。

那时候，为了给结婚的新人腾出屋子，父亲母亲带着刚满月的孩子居住在村里的新房里，用自己的双手做了第一栋土砖房；为了让我们姐弟四人上学，在农忙季节，母亲跟着父亲早四点起床打水、打扫，一直忙到晚上八点；在2000年父亲去世后，母亲更是一个人挑起了全家的重担，还和哥哥建起了村里最漂亮的的新房子。总之，不管生活多么困难，母亲给我们树立的都是一个自立自强的榜样。

母亲一生为子女奉献无数。大姐小时候被疯狗咬伤，母亲四处借钱为她治病；那年我高考失利，母亲一再开导我不要灰心丧气，硬是从外面借了钱让我复读一年；父亲去世后，很多人劝母亲出去打工或者改嫁，母亲说哥哥和我还没有成家，坚持一直守寡在前年，照顾生病的母亲，母亲一早乘车从湖南赶到福建，不顾十多个小时的舟车疲惫在床前端茶送水十多天……

我有时想，母亲真的慢慢老了，在她心情不好的时候，她有时会无理取闹自怨自艾，在她生病的时候，我明明感受到她的脆弱和无助。她把所有的岁月都献给了儿女，却没有给自己找一个“老来伴”。而我，只能多给她打几个电话，多陪她说话，并祈求上帝让她永远平安健康！

(甘利明)

赞质检员周才德

■ 贵生贵

平凡质检周才德，
德才兼备现本色；
为人忠实奉公正，
任劳任怨争贡献。

优秀质检周才德，
检验产品最尽责；
加工中心产品多，
质量数量无差错。

严格质检周才德，
检验产品讲原则；
铁面无私严把关，
每项产品达优级。

千山元老周才德，
日夜勤勉常不离；
恪守检验开标承，
不辞辛劳奉本职。

我叫黄潇远，爸爸妈妈给我起的“阳”改为“潇”，再加上一个好听又有意义的“远”字，就组成了我的名字。我的爸爸来自千山药机——洛阳，他的妈妈来自洛阳，都是我心目中的英雄。因为我的取名来看，大家便能看出爸爸妈妈对我深切的爱。

我很喜欢看动画片，即使有些都背过台词或说出剧情，我仍然乐此不疲、百看不厌。(《米奇妙妙屋》的方法与智慧，《倒霉熊》的幽默表演，《天线宝宝》的天真和舞蹈，《巧虎》中快乐的歌曲和舞蹈，《米奇俱乐部》的精彩台词与夸张动作，都是我耳熟能详的。可以说，动画丰富了我的童年生活，带给我五彩斑斓的美丽世界。



HUNAN CHINA SUN
PHARMACEUTICAL MACHINERY
CO.,LTD.
湖南千山制药机械
股份有限公司 主办



CHINASUN TIMES

本报讯 9月6日，由慧聪制药工业网主办的2013年度(第六届)制药工业十佳品牌评选颁奖盛典暨2013产业发展高峰论坛在慧聪总部基地隆重举办。我公司双喜临门，视医药工行业“十佳民族品牌”称号，公司董事长刘祥华先生被评选为医药工业“十佳风云人物”。本次活动以“责任铸就品质·革新成就未来”为主题，旨在表彰为医药产业的健康和快速发展做出突出贡献的企业及个人。经过近五个月的激烈角逐，共评选出“十佳民族品牌”、“十佳最具竞争力知名品牌”、“十佳最具诚信知名品牌”、“佳新锐知名品牌”、“十佳用户满意知名品牌”及“十佳风云人物”六个奖项。

公司董事会秘书金杰先生代表公司出席本次颁奖典礼并颁奖。颁奖典礼上，金杰先生发表获奖感言：“当言说民族的才是世界的，我相信千山药机也是世界的！”在荣誉的感召下，千山药机将继续奋发图强，开拓创新，为中国成为医药大国和制药强国做出更加积极的努力。

(伍静)



公司再次揽获制药工业“十佳风云人物”

中国航天员科研训练中心 为千山颁发纪念牌匾



中国航天员科研训练中心
颁发纪念牌匾

中国航天员科研训练中心
圆满完成神舟十号载人飞行任务
纪念牌匾

中国航天员科研训练中心
圆满完成神舟十号载人飞行任务
纪念牌匾

公司工会为受灾员工募捐

本报讯 “我捐50块。”“我捐20块，一点点心意……”9月10日中午12点，公司食堂门口的临时募捐点前人头攒动，大家纷纷为模具工段不辞辛劳的家属捐款献爱心。这次由公司工会发起的募捐倡议，共收到大家捐款的爱心款13291元。

8月25日，敖阳明的岳阳老家因年幼无知的小孩玩火，不幸引发一起火灾，家里的电器、家具、衣服、现金等物品被烧得精光。因天气炎热干燥，火势凶猛，一家人惊慌失措，抱着孩子被烧得只剩一个空壳。火灾预计损失达10多万元，所幸无人受伤。敖阳明还有一个小儿子，最大的刚上高一，最小的儿子才上幼儿园，学习成绩都非常优秀。孩子的学费和生活费，成为家中一笔重大的开支。其妻子因长期照看家庭，没有经济来源，另有两位老人需要赡养照顾，家庭的经济重担全部落在敖阳明一个人身上。对此突如其来的不幸遭遇，敖阳明十分无奈，但他的妻子繁重的工作让他无暇顾及。他选择了舍小家为大家，在妥善安置好家人后，便急忙返回公司上班。

面对敖阳明家突发的重大灾害，公司工会向“干部职工爱心倡议”，希望大家发扬人道主义精神，为伸出援手之心，急之所急，解其所难。此次募捐将持续了两天，各部门的领导和员工纷纷捐出自己的爱心，其中生产供应部部长蒋新、三合一工段长胡光华各捐500元。公司工会主席龚新义也将有爱心款转交给敖阳明手中。希望通过他们的努力，能够早日重建家园。在收到捐款后，敖阳明对大家的关怀和帮助感激万分，表示将加倍努力工作，以实际行动回报各位领导和同事对他的家人的关爱。

(胡峰)

公司获评国家火炬计划重点高新技术企业

本报讯 继2008年公司被认定为湖南省首批国家级高新技术企业后，2012年底，公司再次以突出的研发创新能力及科技成果转化能力，被国家科技部认定为“国家火炬计划重点高新技术企业”，目前已授牌。

千山药机始终坚持以科技创新求发展，多项科研成果填补国内空白，达国际先进水平。公司具有一支规模庞大的科技研发队伍，拥有多名学科带头人。目

前，公司已承担国家火炬计划、863计划等省部级以上项目近20项，起草制定行业标准7项。公司注重科技研发投入，大力开发具有自主知识产权的产品。截至目前，公司已累计获得专利授权29余项，专利授权数量位于行业前列。公司技术创新成果显著，不断推动医药装备行业的发展和进步做出了巨大贡献。

据悉，该奖项是一项发展我国高技术

木产业的指导性计划项目，旨在促进高新技术成果的商品化、产业化和国际化，鼓励创新型企业提升自主创新能力，带动和引领医药装备产业结构调整和升级，转变发展方式，促进医药装备行业的发展和医药安全做出了巨大的贡献。

(吴成中 肖丽霞)

千山高速安瓿智能灯检机再度发力

一台ADJG240新型灯检机可降低12人成本

广东南国药业有限公司是粤西地区唯一一家拥有小容量注射剂和大容量注射剂生产资质的制药企业，小容量注射剂的日产能为160万支，该公司已于2012年初采购我公司四台ADJG120型安瓿智能灯检机，该设备具备良好的性能，不仅大大减少了操作工人，降低了劳动强度，还严把质量关，为出厂药品使

用安全保驾护航。

随着销售市场不断壮大，南国药业又加装了新车间的建设，需要增加安瓿智能灯检机。在使用千山设备一年有余后，南国人对千山智能灯检机提出了更高的要求——在严把质量的前提下尽量再降低人工成本。国内的几个药机厂家都拿出了自己的看家本领，最终，我公

司的ADJG240新型高速安瓿智能灯检机脱颖而出，以优良的品质加上减少12人成本的优势赢得了这次合作。其中，减少12人成本即按100支/分钟的人工灯检速度计算：一台ADJG240新型高速安瓿智能灯检机可减少9人，而我公司两台的产量相当于同行其他厂家三台的产量，这样就可减少一条后面配套的自

动印字包装线，可减少6个人，即一套灯检设备加配套印字包装线可减少12个人。

这次千山再次赢得南国药业两台ADJG240新型高速安瓿智能灯检机的合作，是我公司设备良好性能的体现，也是客户对设备的再度认可和支持，我们必定确保产品质量，做好售后服务，让客户满意和放心。(邓保华)



广东一片天药业集团订购千山口服液线

广东一片天药业集团有限公司位于广东省阳春市，目前给广药集团大部分厂做代加工，其公司涉及的产品有口服液、胶囊、颗粒制剂等。此次他们与广州白云山医药有限公司达成代加工生产线的协议，初步生产规划是两条口服液生产线，在设备选型上，一片天药业将征求明兴药业的意见。因明兴药业本身也有生产口服液产品，先期购买的设备都是另

一家药机公司的产品，所以这次一片天药业首先考虑的是该公司的产品线。

在得知这一情况后，我进行了整体分析，如果一片天药业购之前药机公司的设备是最佳的方案，这样能满足明兴药业的产能需求。但是，一片天药业对设备的生产效率以及稳定性有更大的要求。对此，我们倍信增，立即邀请一片天药业的售后小组，他们倾心推荐给我们设备的订制。最终，我们公司顺利赢得了一片天药业的合作，签订两条口服液设备的订单。(邹英)

印尼市场再添两条小容量联动线

今年3月，我在印尼奔走了二十多天时间，希望今年能在这些市场有所收获。回国后，我一直与客户保持紧密联系，寻求有效合作。然而，在一番忙碌后，客户的“一句对不起”多少令我有些失落。但这种尴尬的局面，很快就被一个电话打破。

在4月的一个傍晚，我接到一个印尼客户的电话，说他们计划采购我公司一条安瓿联动线和一条西林瓶联动线，希望能与我们进一步洽谈合作事宜。这个电话令我无比欣喜，被此一聊就是差不多十天。这也是我此前造访印尼客户的具体体现。

接下来的很多天，客户发来许多的咨询邮件，有关设备技术的，有关合同条款的，我们都细心地为其一一解答。那段时间，我们就像情侣一样，几乎

每天都保持联系和沟通。在工作之外，客户还会跟我很多生意经或者家常事，我都认真地倾听，并从他的聊天中学到了很多人生哲理。当所有的问题都已解决，我们将合同发出后，客户却莫名其妙地失去音讯。在近一个半月的时间里，我不断地发短信、邮件、打电话，甚至用上了微信，都没有联系上客户。面对无法预知的结局，我选择了冷静和等待。我想，也许客户是遇到了什么困难。

功夫不负有心人。在7月初的一天，客户终于给我回了电话，告诉我他确实遇到了难题，并一直在想法解决，似乎未能回复我，但他请我放心，合作一定会继续进行，并且相信我公司的设备技术和服务。客户的话让我心中悬着的石头终于放下了，接着便是继续等待。8月，我在国外访了一个月。在一次拜访客户的途中，这位印

度以来，公司的口服液联动线再度畅销全国各地，并以其卓越的性能广受客户好评，也赢得了了很多“回头客”。该线的转速式轧盖技术获得发明专利，一把刀同时具有收边和锁口两种功能，有效保证了轧盖效果，确保联动线可高效、稳定地运行。千山团队也将继续听取用户的建议和意见，不断改进技术，打造更精良的口服液生产设备。

同仁堂股份口服液联动线获得认可

人际交往微表情

- ★ 真正的吃惊表情转瞬即逝，超过一秒便是假象。
- ★ 撒谎者不像惯常理解的那样会回避对方的眼神，反而更需要眼神交流来判断你是否相信他说的话。
- ★ 男性鼻子下方有海豚体，摸鼻子代表想要掩饰某些内容。
- ★ 手放在膝盖附近表示羞愧。
- ★ 收紧眉头眼睛向左下方看，这是大脑在回忆，所说的话是真话；而谎言不需要回忆的过程。
- ★ 说话时单脚耸立，表示所讲的话极不自信，是说谎的表现。

新时期“6S管理”的力量

公司自2006年启动“5S活动”，到后来实施“6S管理”，已有7年多时间了。为确保这一活动落实到位，公司投入大量的人力、物力保证“6S管理”能够持续、深入地推进，在实现公司飞速发展过程中起到了有力的支撑作用。2011年上市后，公司加速了集团化、国际化的步伐，所处市场竞争力越来越强。因此，如何充分发挥公司优势，转变不足劣势，提高公司把握市场机会及规避风险的能力，将直接体现企业的综合竞争能力。作为生产型企业的经营及管理基础，“6S管理”在新时期将具有更加强大力量。

“为客户提供最优质的产品和服务”是千山永远不变的承诺，产品和服务作为纽带将公司与客户紧密联系在一起。企业经营和管理的每个环节都与我们客户的需求密切相关。为客户提供准时交付、高质量、低成本的产品是我们生产制造的核心指标，也是客户的聚焦点。在产品制造全过程与质量、成

本、交货期最为密切相关的活动就是“6S管理”，通过“整理、整顿、清扫、清洁”这四项基础工作，使员工养成良好的工作习惯，坚持持续改善意识，持之以恒，从而培养良好的工作作风，提高部门的凝聚力，为开展、提升其它管理活动打下了扎实的基础。

“省身厚德，立业兴道”为千山企业文化的核心价值观，具有非常强大的能量，弘扬、传承千山文化担当是每个千山人的责任和义务。“整理、整顿、清扫、清洁、素养”是我们日常工作中最重要、最充分弘扬公司企业文化方面的彻底，现场的“6S管理”及正确的现场管理意识，直接决定着我们各项管理

活动的效果，我们应该做到“吾日三省吾身”。同样，“6S管理”将从公司企业文化中汲取的能量转化为强大的力量，可以促进各管理活动水平的不断提升。

“SS”从境外流入国内多年，它的定义、推行步骤及工具方法等都有非常全面的标准，但实施的千家企业真正取得成功，取得实效的很少，其中最主要原因是没有遵守现场管理的规律。作为一家具有深厚企业文



化底蕴的上市公司，千山要把掌握现场管理的规律的“6S管理”种植于公司企业文化中，形成最适合自己的现场管理模式，进而建设具有千山特色的生产管理体系，为公司的不断发展壮大提供强大的支撑。

我们相信，有了公司管理层强有力领导支持，全体员工积极参与及以“现场改善”为中心的思想下，千山公司“6S管理”活动一定能取得更大的进步。(企管部)

内外兼修，确保售后服务质量

售后服务，是指把产品销售给消费者之后，为消费者提供的一系列服务：安装、调试、维修、技术培训、上门服务、咨询等，包括有偿的和无偿的。售后是相对于售前、售后而言的，因为做好了售前和售中而淡化售后，容易给人一种“未得善终”的感觉。我们这种需要在设备使用场地进行安装调试的制剂机械，相较于那些可以“追求售后服务是最好的售后”的行业来说，售后显得尤为重要。

客户购买的初衷各有不同，售后服务是保持并延续客户认可度的一种重要方式，这无疑是产品的一个增值点，也由此带来售后市场增加扩大市场的推动力。而且，售后服务应该是一个完整或者说是名牌企业的“标配”而非“豪华品”，它是了解企业的一个重要参数，使得企业产品的生命力在市场上得以延续。

售后人员是直接接触客户的重要角色之一，代表着公司的形象，也是公司凝聚力的集中体现。所以，售后人员特别是在外的调试人员的衣着、言谈举止、排除故障的能力等都是一种隐形的公司信息，这对售后人员的对外形象、调试技术和服务举止等都提出了严格要求。

比如，干净整洁的着装代表公司员工的精神面貌，而技术语言的一句让沟通更加顺畅，让内勤人员少走弯路，减少派外员在外奔波的时间长度，有利于提升工作效率，及早为客户排忧解难。外派人员需要“入乡随俗”，遵守所在单位的各项管理规定，以快速有效地完成调试任务并签到《产品调试质量合格证》为原则。设备调试周期产生了三包件的，需要及时告知内勤人员产生的原因，并将损坏件归还损坏部位发回公司，方便维修并分析原因，通过技术改进避免类似情况发生。

售后服务设有QA工程师一职，是所有外派人员的“领头羊”。QA负责其辖区内所有员工的工作纪律监控、调试进程汇报、用户诉求转达、测试结果签章等工作。这样使得在外人员不再是孤军奋战，必要的时候可以借助团队的力量，更好更快地服务客户。

这样由里到外，从上至下的良好配合，就能产生巨大的战斗力。内外兼修，都是为了我们更好地服务客户，做好售后服务。我们要看南路，才能走得更远。(孙明伟)

我公司“一体机”“灯检机”两项行业标准正式实施

根据《中华人民共和国工业和信息化部2013年第23号公告》，我公司制定的《JB/T20151-2013塑料安瓿瓶灌装封口一体机》、《JB/T20153-2013玻璃瓶灌装大容量注射器用自动检查仪》两项行业标准获准批于2013年9月1日正式颁布实施。

我公司是制药装备行业制订产品行业标准的主要之一。2006年以来，公司已先后完成了《GB/T PVC膜袋装软袋大容量液体生产线》、《塑料瓶灌装密封一体机》、《聚丙烯灌装瓶拉伸成型机》三项产品行业标准的制定。

JB/T20151-2013塑料安瓿瓶灌装封口一体机(以下简称“一体机”)标准是根据国家发改委办公厅[2006]1093号文《关于印发2006年行业标准项目计划的通知》的要求，由上海远东制药机械总厂同完成“一体机”行业标准的制订任务。在标准制定过程中，由我公司牵头和主导做了大量的调研、试验、验证等工作，最终于2013年8月顺利完成了“灯检机”行业标准的制订和报批。

千山牌玻璃大输液瓶灯检机是由我公司和湖南大学合作开发，集光、机、电、计算机、数字图像处理技术为一体的全自动玻璃灯检设备，是千山又一项成功填补国内行业空白的新产品。国家工业信息化部电子信息司组织对各项技术指标考核的结果。与此同时，公司制订了“一体机”企业标准，并经湖南省技术监督局备案，在公司内部发布执行。2011年，“一体机”先后通过了原国家药监局组织的检测中心检测和湖南省科技厅组织的新产品科技成果鉴定。鉴于此，经全国制药装备标准化技术委员会秘书处授权，由我公司与上海远东制药机械总厂共同完成“一体机”行业标准的制订任务。在标准制定过程中，由我公司牵头和主导做了大量的调研、试验、验证等工作，最终于2013年8月顺利完成了“灯检机”行业标准的制订和报批。

以上两项行业标准的颁布实施，为国内“一体机”和“灯检机”的设计和生产建立了一统一的检验标准，将对我公司制药装备的技术进步发挥积极的推动作用。截止目前，我国公司专门成立了标准起草小组，通过收集大量文献资料，对国内同类设备生产的厂家进行了广泛了解，对德国、日本、意大利等国的同类设备及材料进行剖析，比较，经过反复研讨、修改、征求意见及送审，最终于2013年8月顺利完成了“灯检机”行业标准的制订和报批。

以上两项行业标准的颁布实施，为国内“一体机”和“灯检机”的设计和生产建立了一统一的检验标准，将对我公司制药装备的技术进步发挥积极的推动作用。截止目前，

千山牌玻璃大输液瓶灯检机是由我公司和湖南大学合作开发，集光、机、电、计算机、数字图像处理技术为一体的全自动玻璃灯检设备，是千山又一项成功填补国内行业空白的新产品。国家工业信息化部电子信息司组织对各项技术指标考核的结果。与此同时，公司制订了“一体机”企业标准，并经湖南省技术监督局备案，在公司内部发布执行。2013年8月顺利完成了“灯检机”行业标准的制订和报批。

千山牌玻璃大输液瓶灯检机是由我公司和湖南大学合作开发，集光、机、电、计算机、数字图像处理技术为一体的全自动玻璃灯检设备，是千山又一项成功填补国内行业空白的新产品。国家工业信息化部电子信息司组织对各项技术指标考核的结果。与此同时，公司制订了“一体机”企业标准，并经湖南省技术监督局备案，在公司内部发布执行。2013年8月顺利完成了“灯检机”行业标准的制订和